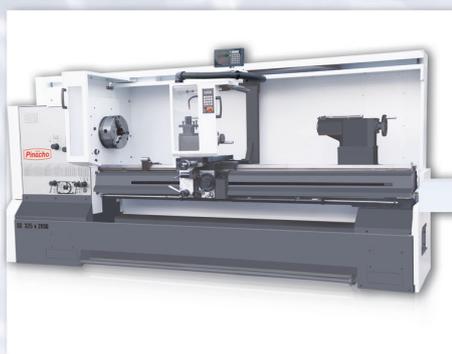




Drehmaschinen

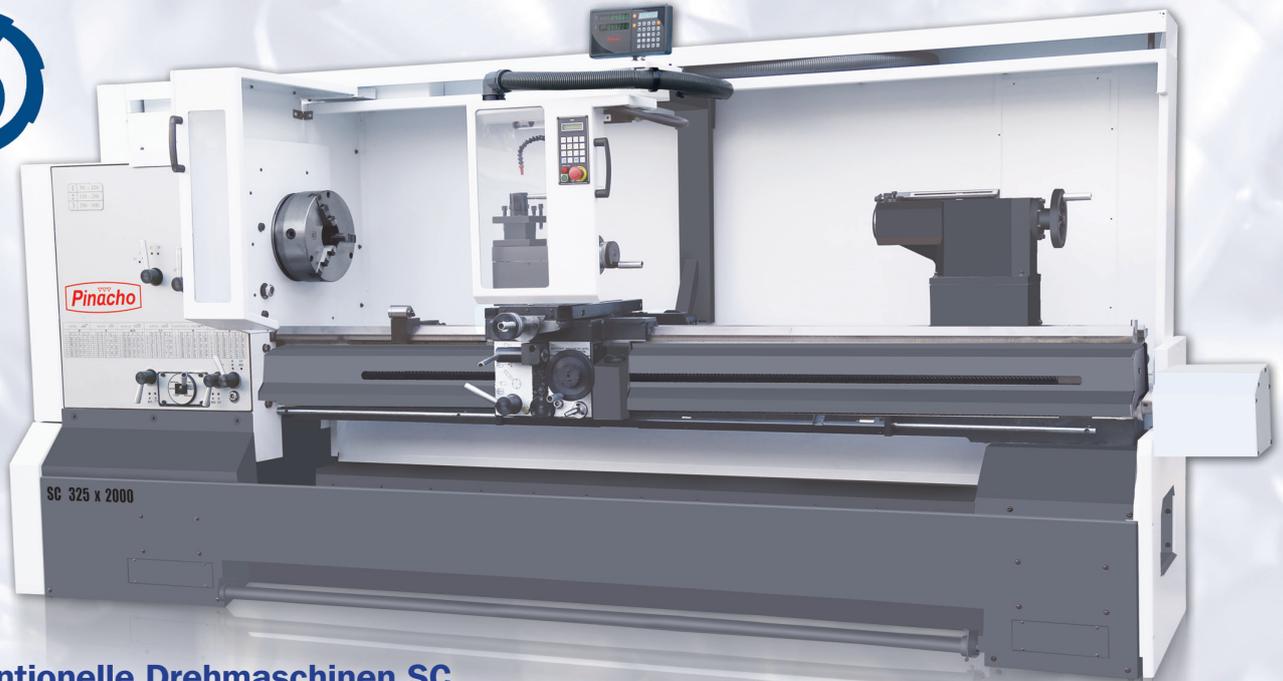


CNC-Drehmaschinen

Konventionelle Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Scheidt



Konventionelle Drehmaschinen SC

Westeuropäische Qualitätsdrehmaschinen abgenommen nach DIN 8605.

Die Parallelhorizontaldrehmaschinen des Herstellers Pinacho (Spanien) eignen sich aufgrund Ihrer Leistung, Genauigkeit, Haltbarkeit und Anwenderfreundlichkeit ideal für alle Industrie-, Ausbildungs- und Produktionszwecke. Das Maschinenbett ist aus stabilisierten Guss. Gehärtete (400 - 450 HB) und geschliffene Führungen. Zahnräder und Wellen in Chrom-Nickel, gehärtet und geschliffen und auf Präzisionslager montiert. Spindelaufnahme wahlweise ASA (A2 = DIN 55026 Form A) oder Camlock (DIN 55029)

Standardzubehör:

- Stufenlose Drehzahlen (in 3 Bereichen)
- Vierfach-Stahlhalter
- Maschinenbett mit Kröpfung
- Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- RÖHM-Dreibackenfutter mit harten Backen (aufgeflanscht, inkl. Futterflansch)
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Reduzierhülse für Spindel
- 2 feste Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Spindelbremse
- Spänewanne
- Metall-Abdeckung der Leit- und Zugspindel
- Vorderes Späneschutzschild (verschiebbar) mit Bedienfeld
- Maschinenverkleidung (hinten komplett verschlossen),
- seitlicher Einlass zur Spänebeseitigung
- Futterschalter für den Einrichtbetrieb
- Zentralschmierung der Schlitten
- Maschinenbeleuchtung

- Aufstellplatten zur Maschinenausrichtung
- Not-Aus-Taster, Unterspannungsauslöser
- CE-Ausführung (mit EG-Konformitätserklärung, 89/392/EEC und folgende)
- Betriebs- und Wartungsanleitung

Optionen und Zubehör (u.a.):

- Schnellwechselstahlhalter „Multi-Fix“ (Gr. A, B, C)
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (CSS)
- Eilgang
- 4-fach Längsanschlag
- Vorschubabschaltung gegen Anschlag
- Kegeldrehreinrichtung
- Mitlaufende Zentrierspitze
- Größere Spindelbohrungen (Ø105, Ø155)
- 2-/3-Achs-Digitalanzeige (Fagor Innova 20iT/30 iT o. Heidenhain ND523)
- Mitlaufende und feststehende Lünetten
- Spannzangenfutter und Spannzangen
- Vierbackenfutter und Planscheiben

Modell	SC 200	SC 250	SC 325
	mm	mm	mm
Spitzenhöhe	200	250	325
Spitzenweite	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Spindelbohrung-Ø	42	58	80
Spindelaufnahme	A2-5" / Camlock-5"	A2-6" / Camlock-6"	A2-8" / Camlock-8"
Dreh-Ø über Bett	402	502	652
Dreh-Ø in Kröpfung	560	700	910
Drehzahlen (U/min.)	40 - 2800 (stufenlos in 3 Bereichen)	40 - 2300 (stufenlos in 3 Bereichen)	30 - 1700 (stufenlos in 3 Bereichen)
Pinolen-Ø	58	68	95
Innenkonus der Pinole	4	4	5
Gewicht (kg)	1130 / 1275	1650 / 1800	2600 / 3150 / 3750 / 4650
Maschinengenauigkeit	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605

Preise, Optionen und Zubehöre entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot inkl. Lieferung, Einweisung und Inbetriebnahme.



Standardzubehör:

- 8-fach Werkzeugrevolver mit 4 Werkzeughaltern
- Steuerung Siemens Sinumerik 828D Basic T
- stufenlose Drehzahlen
- konstante Schnittgeschwindigkeit
- RÖHM-Dreibackenfutter mit harten Backen (aufgeflanscht, inkl. Futterflansch)
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Reduzierhülse für Spindel
- 2 feste Zentrierspitzen, Gewindeuhr
- Servo-Spindelmotor
- Spänewanne
- Maschinenverkleidung (Vollverkleidung, seitlicher Einlass zur Spänebeseitigung und Nachrüstung eines Späneförderers)
- Zentralschmierung
- Maschinenbeleuchtung
- Aufstellplatten zur Maschinenausrichtung
- Not-Aus-Taster, Unterspannungsauslöser
- CE-Ausführung (mit EG-Konformitätserklärung)
- Betriebs- und Wartungsanleitung

CNC-Drehmaschinen ST

mit einem unschlagbaren Preis-Leistungsverhältnis.

Die CNC-Präzisionsdrehmaschinen bieten die Möglichkeit der Bearbeitung mit festen Zerspanungszyklen (ShopTurn), welche über den TFT-Farbbildschirm einfach und ohne Vorkenntnisse angewählt werden, die CNC-Programmierung nach DIN/ISO (G-Code), aber auch das konventionelle drehen lässt sich mit den 2 elektronischen Handrädern mühelos umsetzen. Die Bediener brauchen keinerlei CNC-Vorkenntnisse um mit dieser Maschine zu arbeiten.

- Handräder für X- und Z-Achse
- Verschiebbares Bedienpult
- Schnittstellen RS232, USB, CF und Ethernet
- Kompletter Bereich fester Zerspanungszyklen und Eingabe freier Konturen
- automatische Schaltung der Getriebestufen
- stufenlose Drehzahlen mit konstanter Schnittgeschwindigkeit
- Direktantrieb
- Simulationsmöglichkeit der Programme (farbig, in 3D und mit Werkzeugbahn)
- Speicher für bis zu 99 Werkzeuge
- Importieren von CAD-Dateien
- Spindelaufnahme: A2 (=DIN 55026 – Form A)

CNC-Steuerung:

- Siemens 828D Basic T (Steuerung, Motoren und Antriebe von Siemens)



Optional:

- Fagor 8055i
- Fanuc Oi Mate-TD

Optionen und Zubehör (u.a.):

- Hydraulische Pakete (Hydraulikfutter, Zugzylinder und hydraulischer Reitstock)
- C-Achse (zusammen mit Hydraulik-Paket)
- Werkzeugrevolver 12-fach mit VDI-Aufnahmen
- Angetriebene Werkzeuge
- Späneförderer
- Vierbacken- und Spannzangenfutter
- Konstante Schnittgeschwindigkeit (CSS)
- Eilgang
- 4-fach Längsanschlag
- Vorschubabschaltung gegen Anschlag
- Kegeldreheinrichtung
- Mitlaufende Zentrierspitze
- Größere Spindelbohrungen (Ø155, Ø230)
- Steuerung Fagor 8055i oder Fanuc Oi Mate-TD
- Mitlaufende und feststehende Lünetten (auch hydraulisch)
- Spannzangenfutter und Spannzangen
- Vierbackenfutter und Planscheiben
- Werkzeughalter axial, radial (auch angetrieben)
- Wärmetauscher
- Tragbares elektronisches Handrad
- Sinu-Train Simulationssoftware für den PC

Modell	ST 180	ST 225	ST 285	ST 310	ST 400	ST 500
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Spitzenhöhe	180	225	285	310	400	500
Spitzenweite	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500 2000 / 3000	1000 / 1500 2000 / 3000	1000 / 2000 / 3000 4000 / 5000	1000 / 2000 / 3000 4000 / 5000
Spindelbohrung-Ø	42	65	80	105	105	130
Spindelaufnahme	A 2 - 5"	A 2 - 6"	A 2 - 8"	A 2 - 8"	A 2-8" / A2-11" A2-15"	A 2 - 11"
Dreh-Ø über Bett	360	450	570	620	805	1010
Drehzahlen (U/min.)	0 - 4000	0 - 3000	0 - 2500	0 - 2500	0 - 450, 450 - 1700	0 - 375, 375 - 1400
Eilgang in Z/X (mm/min)	12.000/15.000	12.000/15.000	12.000/15.000	12.000/15.000	12.000/15.000	12.000/15.000
Pinolen-Ø	58	68	95	95	96	120
Innenkonus der Pinole	4	4	5	5	6	6
Positioniergenauigkeit	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Wiederholgenauigkeit	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Gewicht ca. (kg)	1400 / 1725	1675 / 2045	2550 / 2800 3200 / 3925	2550 / 2800 3200 / 3925	5460 / 5760 / 6460 7560 / 9060	6400 / 7600 8800 / 10000
Maschinengenauigkeit	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605

Preise, Optionen und Zubehöre entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot inkl. Lieferung, Einweisung und Inbetriebnahme.

CNC- und Zykldrehmaschinen SE

das Einsteigermodell

Die Drehmaschinen SE sind die idealen Einstiegsmaschinen in den CNC- und Zyklenbereich und eignen sich hervorragend für Einzelteil- und Kleinserienfertigung sowie für den Ausbildungsbereich. Durch die Steuerung Siemens 808 D lässt sich die Maschine schnell und einfach bedienen.

Spindelaufnahme: A2 (=DIN 55026 – Form A) oder Camlock (DIN 55029)

Standardzubehör:

- Manueller Schnellwechselstahlhalter mit 5 Wechselhaltern
- Steuerung Siemens Sinumerik 808 D
- Elektronische Handräder für X- und Z-Achse
- Verschiebbares Bedienpult
- stufenlose Drehzahlen in 3 Bereichen
- Dreibackenfutter mit harten Backen
- Komplette Kühlmittleinrichtung und Zentralschmierung
- Reduzierhülse für Spindel und 2 feste Zentrierspitzen
- Maschinenverkleidung (Vollverkleidung) und Spänewanne
- Maschinenbeleuchtung und Aufstellplatten zur Maschinenausrichtung
- Not-Aus-Taster, Unterspannungsauslöser
- CE-Ausführung (mit EG-Konformitätserklärung)
- Betriebs- und Wartungsanleitung



Modell	SE 200	SE 250	SE 325
	mm	mm	mm
Spitzenhöhe	200	250	325
Spitzenweite	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Spindelbohrung-Ø	42	65	80
Spindelaufnahme	A 2 - 5" / Camlock-5"	A 2 - 6" / Camlock-6"	A 2 - 8" / Camlock-8"
Dreh-Ø über Bett	402	502	652
Drehzahlen (U/min.) (stufenlos in 3 Bereichen)	0 - 2800	0 - 2300	0 - 1700
Eilgang in Z/X (mm/min)	7.000/7.000	7.000/7.000	7.000/7.000
Pinolen-Ø	58	68	95
Innenkonus der Pinole	4	4	5
Gewicht ca. (kg)	1375 / 1675	1580 / 1930	2470 / 2675 / 3120 / 3875
Maschinengenauigkeit	DIN 8605	DIN 8605	DIN 8605

SIEMENS

Siemens Sinumerik 828D ist eine Panelbasierte CNC-Steuerung entwickelt für den Einsatz in Dreh- und Fräsmaschinen.

Wir bieten Ihnen diese Steuerung in verschiedenen Dreh- und Fräsmaschinen, sowie die intensive Schulung und die SinuTrain Sinumerik Operate (ShopMill und ShopTurn) für das CNC-Training und die Programmierung am PC.



Scheidt Werkzeugmaschinen

Helmholtzstr. 13/14
10587 Berlin
Telefon (030) 390 412-0
Telefax (030) 393 88 72
E-Mail: info@scheidt-berlin.de
www.info@scheidt-berlin.de

